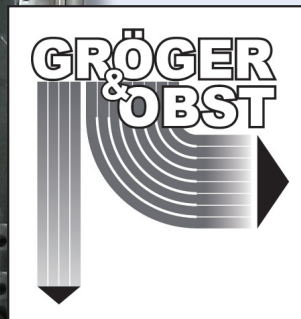


## Wasser

Analyse und Probenaufbereitung

# GO-TOC 100 P/L



- Kläranlagenüberwachung
- Überwachung industrieller Abwässer
- Trinkwasserkontrolle
- Oberflächenwasserüberprüfung in Raffinerien und auf Flughäfen
- Gewässergütekontrolle
- Vereinfachung für die Abwasser-abgabenordnung



# GO-TOC 100 P/L

## Wasser Analyse und Probenaufbereitung

Meßsystem zur kontinuierlichen Erfassung (GO-TOC 100 P) des gesamten organischen Kohlenstoffs (TOC) in Wasser mit automatischer Probenaufbereitung bzw. zur Analyse von Einzelproben (GO-TOC L), manuell oder mit Probenwechslern.

### Funktion

Der Probenaufschluß in den Analysatoren GO-TOC 100 P und GO-TOC 100 L erfolgt durch thermisch-katalytische Oxidation des Kohlenstoffs. Hierfür werden die Proben in einen Oxidationsofen eingebracht und die organischen Inhaltsstoffe bei 850 - 950°C zu Kohlendioxid umgesetzt. Der Ofen wird mit einem CO<sub>2</sub> freien Trägergas beströmt, welches das entstandene CO<sub>2</sub> aufnimmt und kontinuierlich aus dem Ofen transportiert. Dieses Trägergas wird der Umgebungsluft entnommen. Gasflaschen sind für den Betrieb des Analysensystems nicht erforderlich. Das entstandene Gasgemisch wird in einem Kühler getrocknet und dann einem NDIR-Gasanalysator zugeführt. Der Meßwert wird in mg C/l (oder mg C/g für Feststoffe) ausgegeben. Meßsystem zur Bestimmung des gesamten (TC), organischen (TOC), anorganischen (TIC) oder gelösten organischen Kohlenstoffes (DOC) nach DIN 38 409 Teil 3. Die Messung des gebundenen Stickstoffes (TNb) nach DIN 38 409 Teil 27 ist optional möglich.

### Funktionsweise

Grundlage der Bestimmung ist die thermisch-katalytische Oxidation der zu analysierenden Wasserinhaltsstoffe.

Die Mengenbestimmung erfolgt in einem Infrarot-Photometer. Analysiert werden die Gase CO<sub>2</sub> für die Kohlenstoff- und NO für die Stickstoff-Bestimmung.

### Meßwertanzeige

Die Anzeige der Meßwerte erfolgt in mg C/l oder mg N/l.

### Gerätevarianten

GO-TOC P: Prozeßanalysator, wird zur kontinuierlichen Messung eingesetzt.

GO-TOC L: Laboranalysator, kann zur Einzelprobenanalyse oder in Verbindung mit einem Probenwechsler verwendet werden.

## Technische Daten

<b>Gasanalysator</b>	Ultramat 6 E / 6 E -2 P
<b>Meßbereiche</b>	4, innerhalb des Meßbereichsverhältnis frei programmierbar
<b>Meßbereichsverhältnis</b>	1 : 20
<b>Meßbereichsumschaltung</b>	Automatisch oder manuell
<b>Kleinster Meßbereich</b>	0 – 1 mg C/l
<b>Auflösung</b>	0,1 bis 5 % der Meßspanne (meßbereichsabhängig)
<b>Reproduzierbarkeit</b>	±1 % vom Meßbereichsendwert
<b>Grenzwerte</b>	4
<b>Anzeige</b>	4 ½-stellige Digitalanzeige LCD
<b>Ausgangssignal</b>	0 / 2 / 4 -20 mA
<b>Meßwasserdurchfluß</b>	40 ml/h
<b>Gasdurchfluß</b>	24 l/h
<b>Betriebstemperatur Oxidationsofen</b>	850 – 950 °C
<b>Gaskühler</b>	GO-PK2
<b>Einlaufzeit</b>	ca.180 Minuten
<b>90 %-Zeit</b>	ca. 3 Minuten
<b>Umgebungstemperatur</b>	+5 bis +30 °C
<b>Leistungsaufnahme</b>	max. 1600 VA
<b>Netzanschluß</b>	230 V, 50 Hz
<b>Werkstoffe der Probenwege</b>	Keramik, Glas, Platin, Viton, PVC

Weitere detaillierte Technische- und Anwender-Informationen erhalten Sie natürlich auf Anfrage.

## Vorteile

- Ausführung zur gleichzeitigen Analyse von TOC und TNb (gebundener Stickstoff)
- Auswerte- u. Dokumentationssoftware GO-Lab
- Vorrichtung zur TOC-Feststoffanalyse
- Verdünnungseinrichtung
- Rohrinnefilter GO-RIF
- Probenwechsler
- Meßwertschreiber